CORDON DE POLIETILENO

Cordon para relleno de juntas (backer rod).



DESCRIPCIÓN:

El **CORDON DE POLIETILENO** es una espuma de polietileno de baja densidad de celda cerrada, utilizada como material de relleno para controlar la profundidad del material sellante en las juntas, creando un soporte para permitir su correcta aplicación.

RECOMENDADO PARA:

- Juntas de expansión y contracción.
- Juntas de construcción de troncos de madera.
- Ideal para juntas irregulares.
- Instalación de vidrios y puertas.
- Juntas de pavimentos.
- Material de relleno para impedir la entrada de aire.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

- Celda cerrada.
- No se adhiere al material sellante.
- Constituido de material no absorbente.
- Altamente flexible.
- Material químicamente inerte.
- No se exuda.
- De muy fácil instalación.
- Resiste gasolina, aceite y solventes.

El **CORDON DE POLIETILENO** Standard, es compatible con siliconas, acrílicos, poliuretanos, selladores poli sulfúricos y otros sellantes aplicados en frío.
El **CORDON DE POLIETILENO** Hot XL es compatible con compuestos termoplásticos a base de asfalto y alquitrán de hulla.

INFORMACIÓN TÉCNICA:

Cumple con las normas CEGS-07951-9 y la TT-S00227E (COM-NBS) 6.1.8.

TABLA I: PROPIEDADES FÍSICAS. CORDÓN DE POLIETILENO STANDARD.

Propiedades	Valor promedio	Método de ensayo
Densidad	2 lb/pie^3	ASTM D-1622
Esfuerzo a la tensión	50 lb/pie^2	ASTM D-1623
Deflexión a compresión	4 lb/pulg2@ 25°C	ASTM D-1621
Absorción de agua	0,03 gr/cc	ASTM D-1016
Rango de temperatura	-93 °F a 210 °F	

TABLA II: PROPIEDADES FÍSICAS. CORDÓN DE POLIETILENO HOT X

Propiedades	Valor promedio	Método de ensayo
Densidad	2 lb/pie^3	ASTM D-1622
Esfuerzo a la tensión	31 lb/pie^2	ASTM D-1623
Deflexión a compresión	4 lb/pulg^2 @ 25°C	ASTM D-1621
Absorción de agua	0,03 gr/cc	ASTM D-1016
Rango de temperatura	410 °F	Sin destrucción



TABLA III: DIÁMETRO DEL CORDÓN SEGÚN EL ANCHO DE LA JUNTA. (EN PULGADAS).

Ancho de la Junta	Diámetro del Cordón	Ancho de la Junta	Diámetro del Cordón	Ancho de la Junta	Diámetro del Cordón
3/16	1/4	3/4	7/8	2	2 1/2
1/4	3/8	7/8	1	2 1/2	3
3/8	1/2	1	1 1/4	3	3 1/2
1/2	5/8	1 1/8	1 1/2	3 1/2	4
5/8	3/4	1 5/8	2		

MODO DE EMPLEO:

La junta debe estar limpia, seca y libre de obstrucciones. Seleccione el tamaño apropiado del **CORDON DE POLIETILENO** según la Tabla III y corte de acuerdo a la longitud deseada. Introduzca uniformemente con la mano o un instrumento apropiado el **CORDON DE POLIETILENO** a la profundidad indicada por el fabricante del material sellante. (Generalmente la relación profundidad: ancho de la junta es de 1/2:1 para selladores poli sulfúricos o similares y 1:1 para selladores vaciados en caliente). Consulte a nuestro Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN:

Diámetro mm / Pulg.	**Cantidad / Caja m**
6,35 / 1/4	1.219
15,88 / 5/8	472
31,75 / 1 1/4	121

Otras medidas consulte nuestro Departamento Técnico

PRECAUCIONES Y LIMITACIONES:



- Evite pinchar o punzonar la superficie del cordón.
- No lo someta a compresión ni a estirado antes de usar.
- No usar cuando la temperatura del sellador esté por arriba de los 98 °C.

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL:

Almacene en un lugar fresco y seco en cajas. Bajo estas condiciones, el material no vence.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Todo el personal encargado de la aplicación de este producto en la obra, debe usar las herramientas adecuadas para su instalación así como los implementos de seguridad para su protección.